

**BEST AVAILABLE COPY****MicroPatent's Patent Index Database:** Record 1 of 1 [Individual Record of TW519519B][Order This Patent](#)[Family Member\(s\)](#)

[no drawing available]

TW519519B **20030201****Title:** (ENG) Grating-type anti-counterfeit production method

Abstract: A grating-type anti-counterfeit production method comprises the steps of employing the principle of reflection to print a desired pattern in a dot-matrix form on a smooth surface of the back of a grating plate (the front face being a striped face); performing printing operation with white ink (prior to the printing, the dot-matrix pattern being rotated an angle so that the pattern, after printing, is hidden due to reflection). After the printing operation, the anti-counterfeit pattern is invisible when viewed from the front track due to reflection. When a person attempts to duplicate the product, the anti-counterfeit pattern can not be copied by scanning. When identifying whether a product is genuine or counterfeit, the front face (striped face) of an un-printed grating plate can be used to align with the front face (striped face) of a printed grating plate at a rotation angle so that the hidden anti-counterfeit pattern becomes visible for the identification purpose.

Application Number: TW 90128541 A**Application (Filing) Date:** 20011116**Priority Data:** TW 90128541 20011116 A X;**Inventor(s):** CHEN WEN-KUEI TW**Assignee/Applicant/Grantee:** CHEN WEN-KUEI TW**Last Modification Date:** 20050919**Original IPC (1-7):** B41M00300**Patents Citing This One (1):**

→ WO2005007377A1 20050127 DOW GLOBAL TECHNOLOGIES INC US; TORFS JAN C NL; RECKTENWALD DAVID W US
METHOD FOR SURFACE MARKING A MOLDED ARTICLE

Legal Status:

Date +/- Code Description

20030721(+)GD4A ISSUE OF PATENT CERTIFICATE FOR GRANTED INVENTION PATENT

20050801 (-) MM4AANNULMENT OR LAPSE OF PATENT DUE TO NON-PAYMENT OF FEES



Copyright © 2002, MicroPatent, LLC. The contents of this page are the property of MicroPatent LLC including without limitation all text, html, asp, javascript and xml. All rights herein are reserved to the owner and this page cannot be reproduced without the express permission of the owner.

年月日修正

申請日期：70.11.16

案號：90128541

類別：B41M3/00

91910

(以上各欄由本局填註)

名稱

發明專利說明書

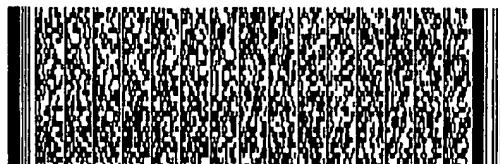
519519

一、 發明名稱	中文	光柵式防偽製造方法
	英文	
二、 發明人	姓名 (中文)	1. 陳文魁
	姓名 (英文)	1.
三、 申請人	國籍	1. 中華民國
	住、居所	1. 台北縣土城市中正路67巷12號
	姓名 (名稱) (中文)	1. 陳文魁
	姓名 (名稱) (英文)	1.
	國籍	1. 中華民國
	住、居所 (事務所)	1. 台北縣土城市中正路67巷12號
	代表人 姓名 (中文)	1.
	代表人 姓名 (英文)	1.
		

四、中文發明摘要 (發明之名稱：光柵式防偽製造方法)

本發明係提供一種光柵式防偽製造方法，其應用折射之原理，利用光柵板背面之光滑面〈正面為條紋面〉，將所需圖案以點陣圖方式印刷於上，再加白墨印刷〈印前作業需將點陣圖旋轉角度，使其在印刷完成後，應用折射原理將圖案隱藏〉；印刷完成後，從正面軌道面觀之，因折射原理，防偽之圖案已看不見，盜拷者於盜拷貝時，無法掃描其防偽圖案；查證真偽時，只需拿另一片未印刷之光柵板，以其正面〈條紋面〉對著另一片印刷過之光柵板正面〈條紋面〉旋轉角度，即可看出隱藏之防偽圖案，辨別出其真偽。

英文發明摘要 (發明之名稱：)



519519

案號 90128541

年 月 日 修正

本案已向

國(地區)申請專利

申請日期

案號

主張優先權

無

有關微生物已寄存於

寄存日期

寄存號碼

無

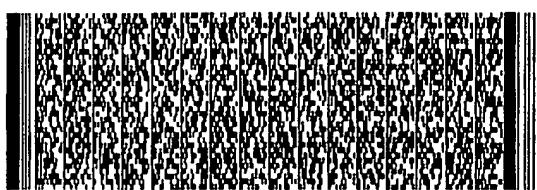
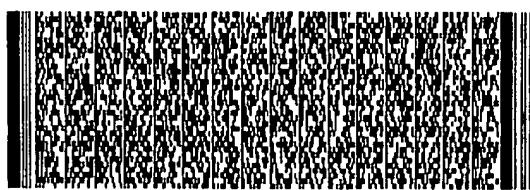
五、發明說明 (1)

《發明背景》

現今社會進步十分迅速，科技是日新月異，仿冒商品也日益增多，其將市面上一些熱門商品仿冒後，以低價格方式推出市面賺取暴利，完全不顧正版廠家在製造這產品時所花費研究之時間、金錢及投入之人力物資；一件商品之開發上市，往往我們只注意到價格為何，廠商賺多少錢？如果我們自己仿冒也來賣，成本更低，利潤更高，所以造成現在滿街都是盜版、仿冒之商品；但廠商也不是笨蛋，許多防盜版、仿冒之方法不斷推出，像鈔票有設計安全線、凸紋圖案等，CD唱片、信用卡上則有雷射商標等防護，可說安全性十足，但為什麼新聞、街上時有所聞，千元偽鈔滿街是、盜版CD、信用卡一大堆，其技術十分高竿，任何防偽方式都可破解，並加以仿冒，只需幾部電腦、雷射印表機、拷貝機等常見之機器即可作出仿冒品，無法真正杜絕盜版、仿冒之不肖商人。

《發明目的》

有鑑於此，本案發明人乃以其本身從事相關行業多年經驗、及不斷的思慮研究，終使本發明得以誕生，其首要之目的乃在提供一種光柵式防偽製造方法，其係利用折射之原理，將光柵板背面之光面，以點陣圖方式印刷上圖案後，再加上白墨印刷之；印刷完成後，從正面〈條紋面〉觀之，完全看不見防偽圖案，需再拿另一片無圖案之光柵板，以正面〈條紋面〉對著正面〈條紋面〉旋轉角度，即可看見防偽圖案；本發明功效在於防止盜版、仿冒之商人，利用拷貝機或雷射掃描機等機器，拷貝正版產品，其將



五、發明說明 (2)

正版以機器拷貝後，出現之圖案仍然無法看見，因防偽光柵板已將圖案利用折射之方式隱藏起來，所以拷貝出來的圖案也一樣顯現不出來，真正達到防偽之發明。

《技術內容、特點及功效》

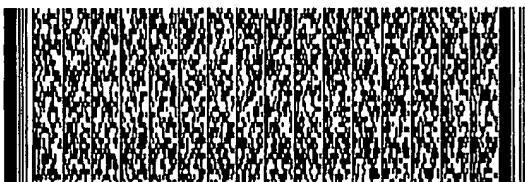
為使 貴審查員方便簡捷瞭解本發明之其它特徵內容與優點及其所達成之功效能夠更為顯現，茲將本發明配合附圖，詳細說明如下：

圖號說明

- 1 · · 光柵板
- 2 · · 光柵板反面
- 3 · · 點陣圖案
- 4 · · 光柵板正面
- 5 · · 光柵板 A
- 6 · · 光柵板 B
- 7 · · 防偽圖案
- 8 · · 錄音帶
- 9 · · 手
- 1 0 · · 未印刷光柵板
- 1 1 · · 隱藏式防偽圖案
- 1 2 · · 印刷過光柵板
- 1 3 · · 金融卡
- 1 4 · · 凸凹表面

圖示說明

第一圖係本發明之製作流程示意圖。



五、發明說明 (3)

第二圖係本發明之檢測真偽方式示意圖。

第三圖係本發明之製作流程方塊圖。

第四圖係本發明之檢測真偽方式方塊圖。

第五圖係本發明之實施例 1 立體圖。

第六圖係本發明之實施例 2 示意圖。

請參閱第一圖、第三圖所示光柵式防偽製造方法之動作流程即方塊圖，其係以一具凹凸表面 1 4 之光柵板 1 為本體，〈如代號 A 所示〉先將光柵板 1 反向置放成光柵板反面 2 〈印前作業需將點陣圖旋轉角度，使其在印刷完成後，藉由光線進入凹凸表面 1 4 之光柵板 1，使其產生折射之原理，繼而可將圖案完全隱藏〉，〈如代號 B 所示〉印刷上點陣圖案 3 及印刷白墨，〈如代號 C 所示〉再翻為光柵板正面 4 觀之，圖已經被遮蓋，〈如代號 D 所示〉光柵板 1 印刷完成後，從正面條紋面觀之，因光線經凹凸表面 1 4 折射，使防偽圖案無法視察出，故防偽圖案 7 已看不見，盜拷者於盜拷貝時，無法掃描其防偽圖案 7；請參閱第二圖、第四圖所示，該光柵板 1 要顯現防偽圖案 7 時，需將光柵板 B 6 條紋面對著光柵板 A 5 條紋面，旋轉角度，防偽圖案 7 即會顯現；查證真偽時，請參閱第五圖、第六圖所示，例如錄音帶 8 及金融卡 1 3 只需手 9 拿另一片未印刷光柵板 1 0，以其光柵板正面 4 〈條紋面〉對著另一片印刷過光柵板 1 2 旋轉角度，即可看出隱藏防偽圖案 1 1，辨別出其真偽。

為使本發明更加顯現出其進步性與實用性，茲將其優



五、發明說明 (4)

點列舉如下：

- 1、防偽效果佳，降低仿冒之發生。
- 2、成本低。
- 3、查驗真偽快速。
- 4、應用範圍大。
- 5、具實用性。
- 6、具工業界及產業界上利用價值。

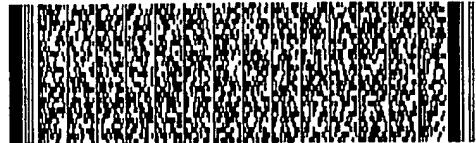
綜上所述，本發明誠已符合發明專利之申請要件，爰依法提出申請，祈請 鈞局審查委員明鑑，並賜予本發明專利權，實感德便。



六、申請專利範圍

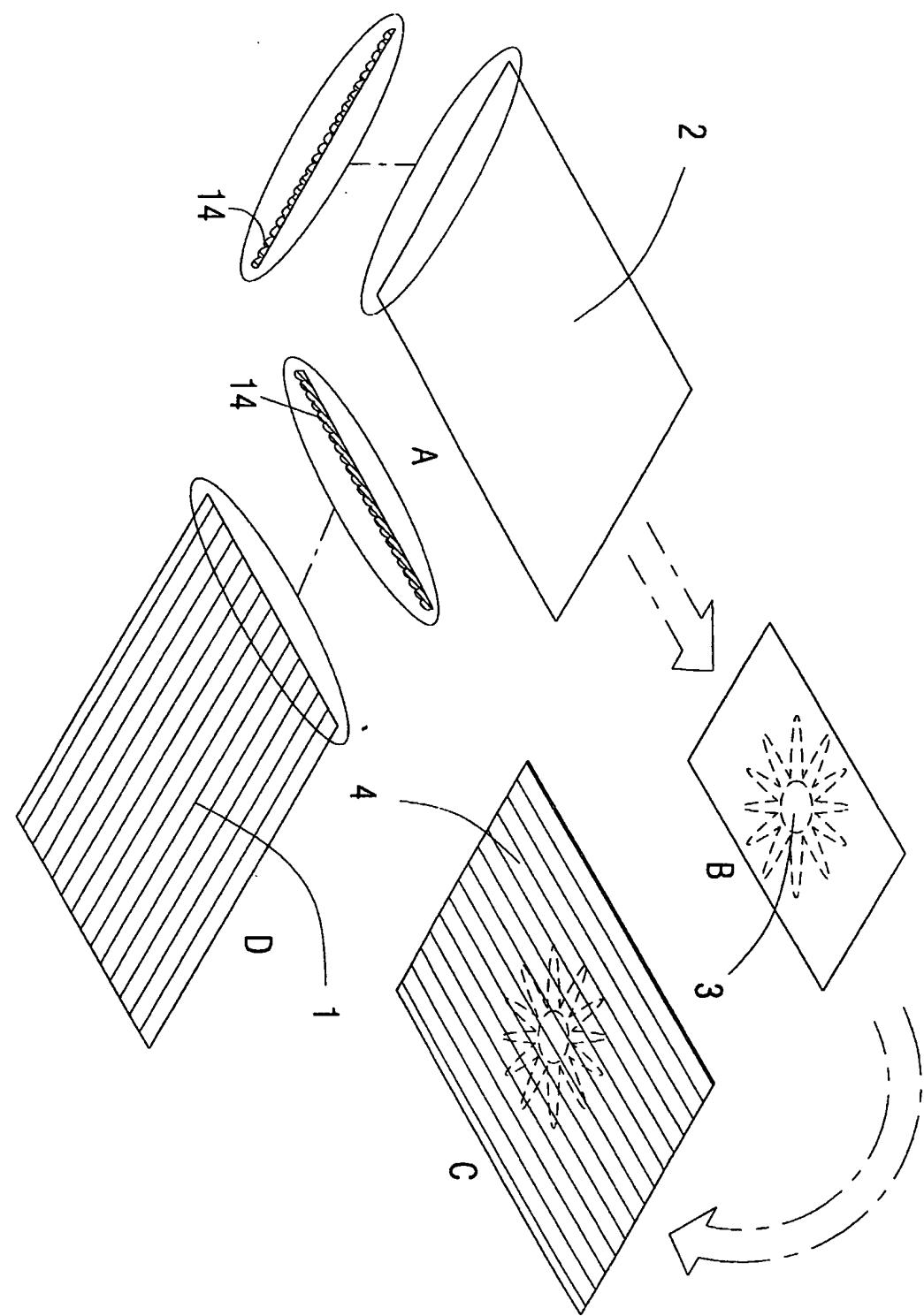
1、一種光柵式防偽製造方法，其係以一具凹凸表面之光柵板為本體，先將光柵板反向置放為一平面區〈印前作業需將點陣圖旋轉角度，使其在印刷完成後，藉由光線進入凹凸表面之光柵板，使其產生折射之原理，繼而可將圖案完全隱藏〉，印刷其點陣圖案及印刷白墨，再翻為光柵板正面觀之，圖案已經被遮蓋，光柵板印刷完成後，從正面條紋面觀之，因光線經凹凸板折射，使防偽圖案無法視察出，則盜拷者於盜拷貝時，無法掃描其防偽圖案；再該於查證真偽時，如錄音帶及金融卡，其只需藉手取另一片未印刷之表面凹凸光柵板，以其光柵板正面〈條紋面〉對著另一片印刷過光柵板旋轉角度，當兩片光柵之折射角度一致重合，即可看出隱藏防偽圖案，辨別出其真偽。

2、依申請專利範圍第1項所述之光柵式防偽製造方法；其中，該光柵板要顯現防偽圖案時，需將光柵板B條紋面對著光柵板A條紋面，旋轉角度，防偽圖案即會顯現。



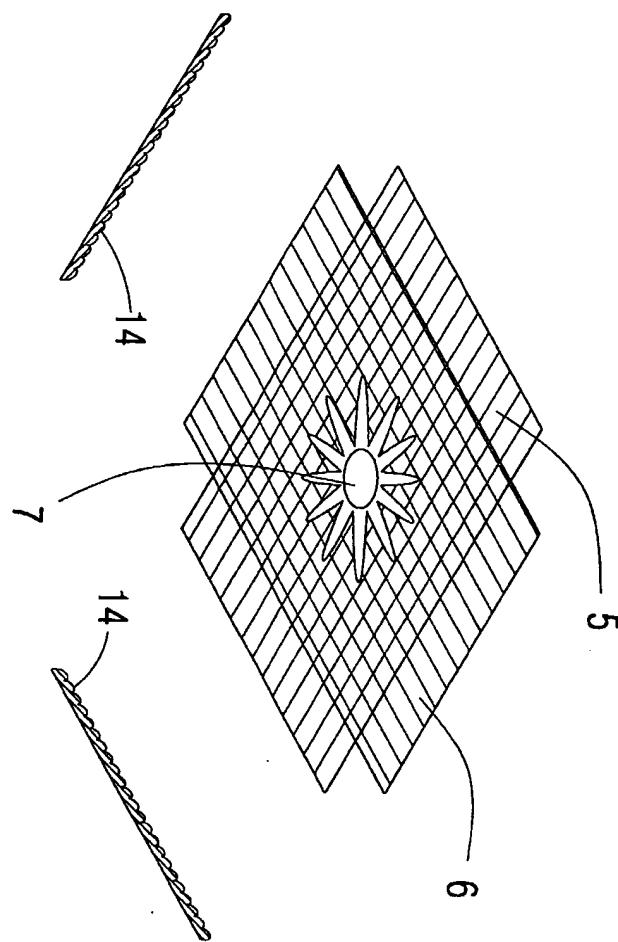
519519

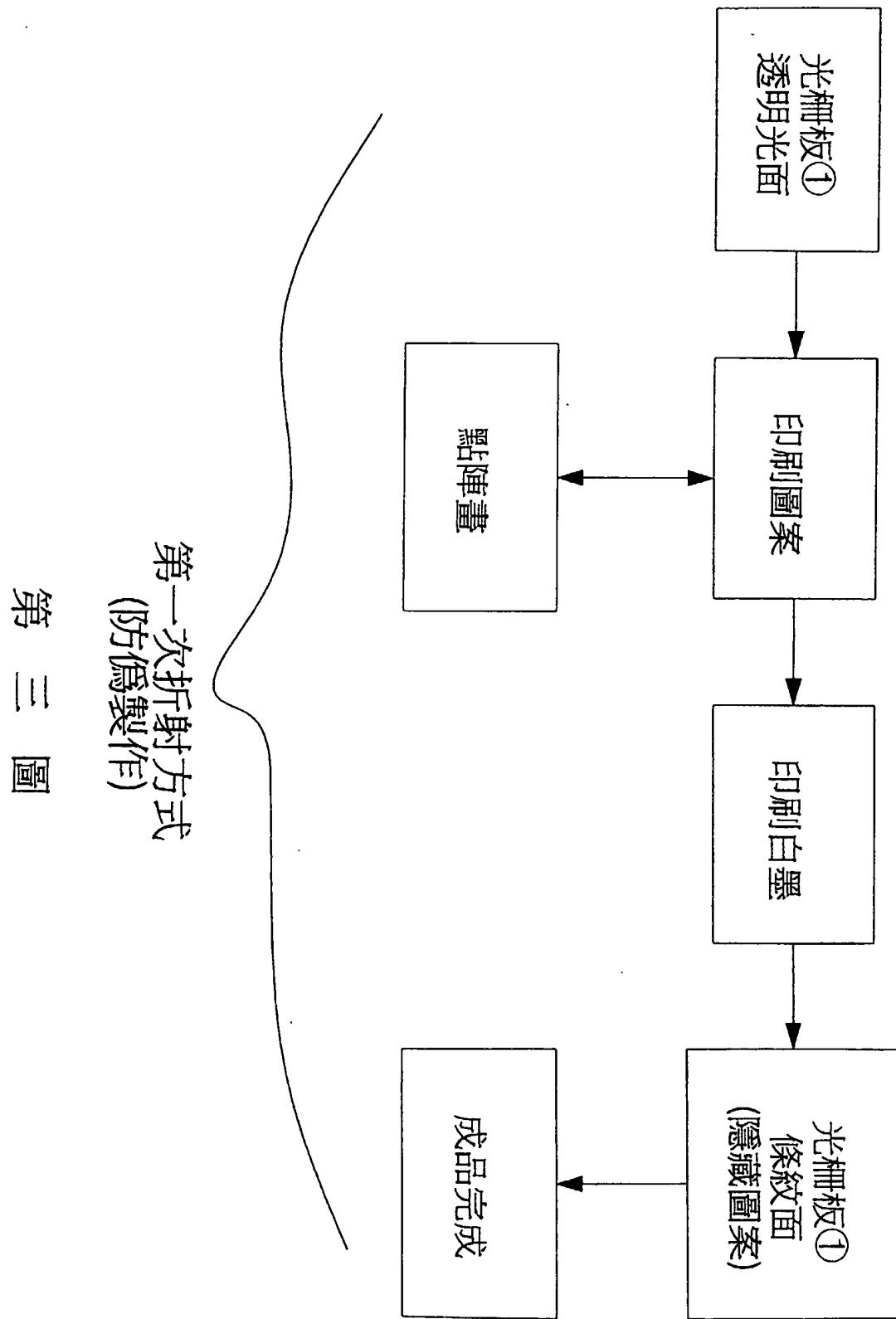
第一圖

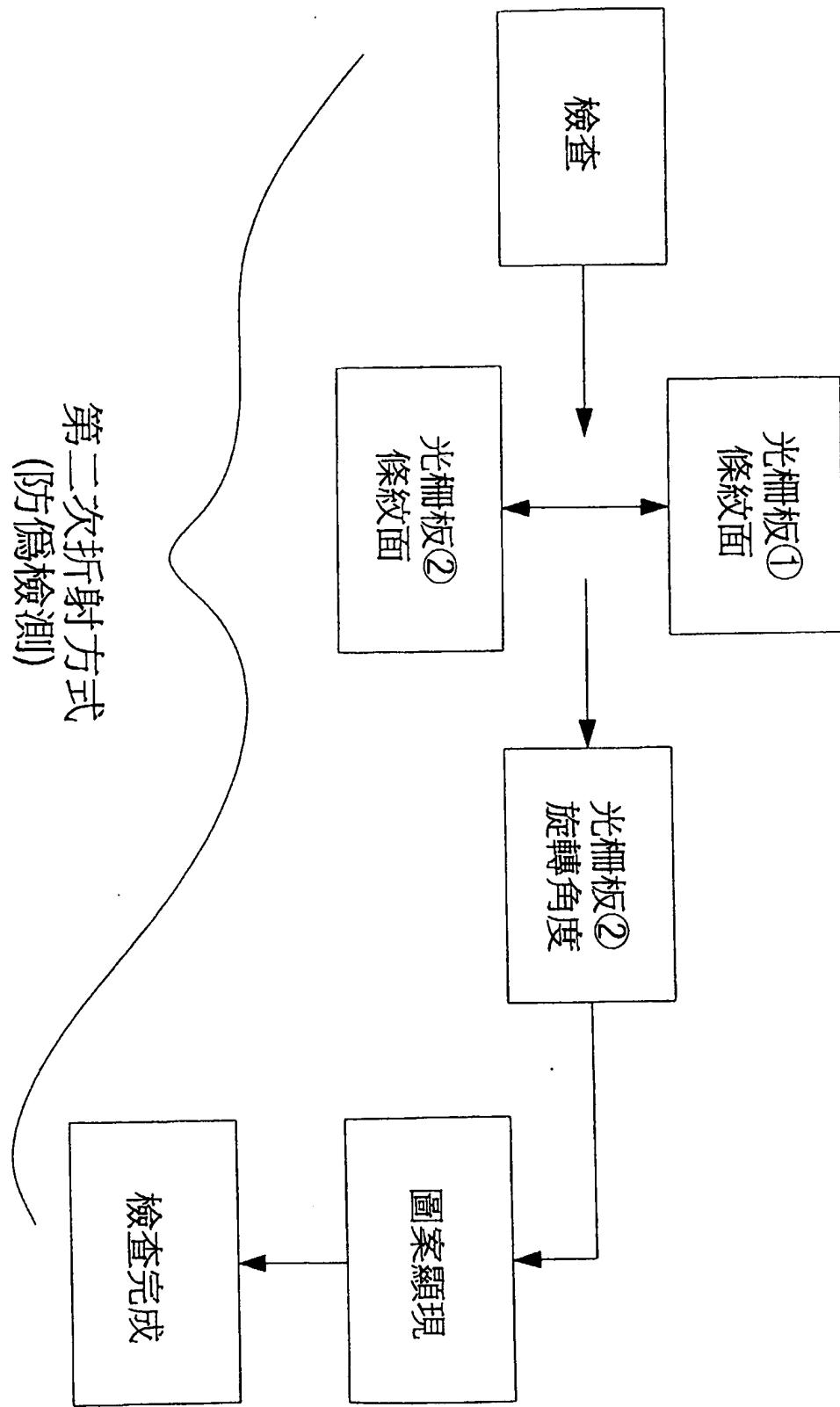


519519

第二圖





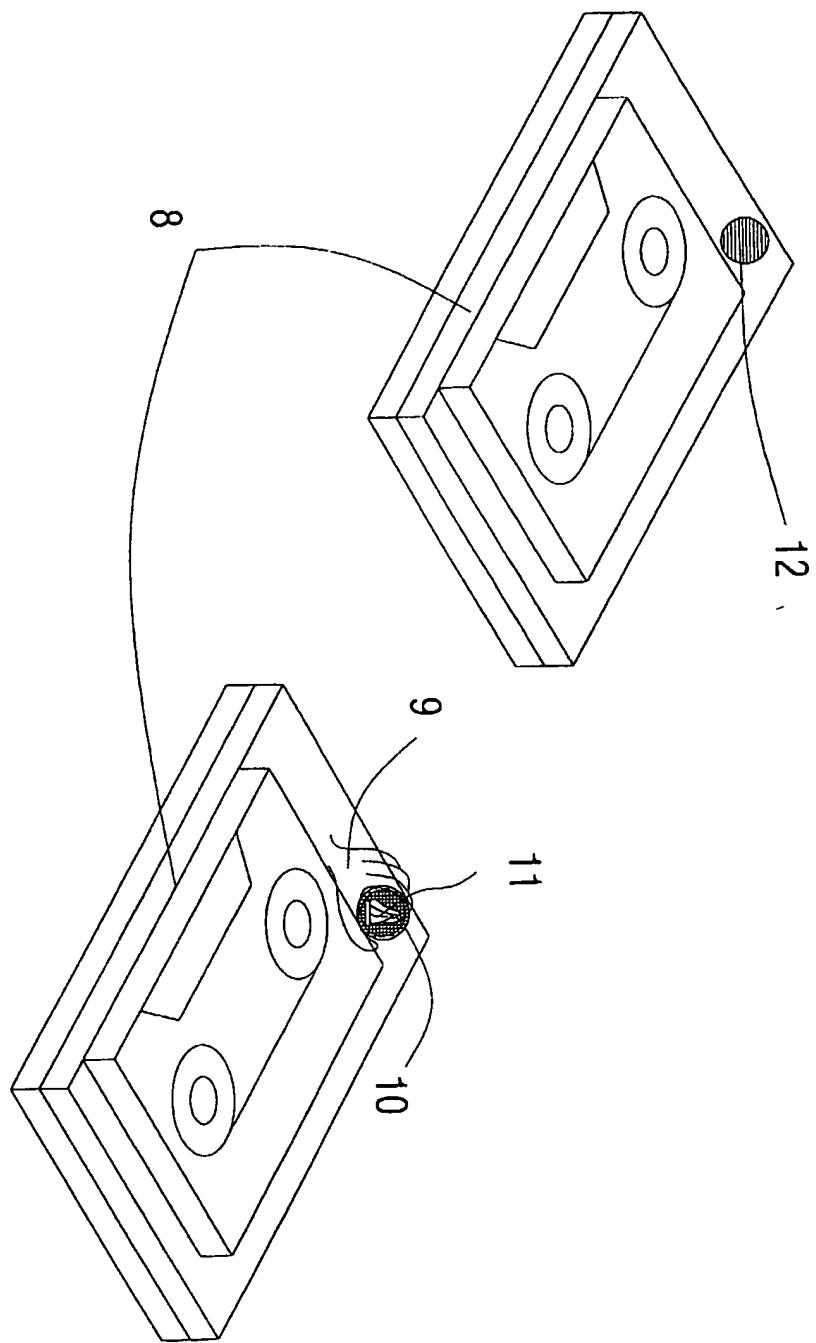


第二次折射方式
(防偽檢測)

第四圖

519519

第五圖



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.